

PSX® 700

TERMÉKLEÍRÁS

Két komponenses, sziloxán bevonat

FŐBB TERMÉKJELLEMZŐK

- Különleges, magaszfényű sziloxán bevonat
- Közvetlenül felhordható szervesetlen cinkbevonatra
- Kitűnő szín és fényességtartás
- Magas szárazanyag tartalom, alacsony VOC
- Felhordható ecsettel, hengerrel és szórással, hígítás nélkül
- Jó ellenálló képesség fröccsenő vagy kiömlő vegyszerekkel szemben
- Felhordható közvetlenül a felületre, ez esetben kisebb korrózióvédelmi tulajdonságokkal kell számolni (ISO 12944 C1-C3)

SZÍN ÉS FÉNYESSÉG

- teljes színtartomány
- magaszfényű

MŰSZAKI ADATOK 20°C-ON

Az adatok az összekevert termékre vonatkoznak	
Komponensek száma	kettő
Sűrűség	1,4 kg/l
Szárazanyagtartalom	90 ± 2%
VOC	1999/13/EC SED: 119 g/kg max 164 g/l
Hőmérséklet állóság (folyamatos)	93°C
Hőmérséklet állóság (időszakos)	120°C
Ajánlott száraz rétegvastagság	75-175 µm (3,0-7,0 mils) rendszertől függően
Elméleti kiadósság	7,2 m ² /liter 125 µm esetén
Porszárak	2 óra
Átfesthetőség	Minimum: 3 óra Maximum: korlátlan
Polcidő	Bázis: minimum 36 hónap, hűvös száraz helyen Térhálósító: minimum 24 hónap, hűvös száraz helyen

Megjegyzések:

- Lásd kiegészítő adatok – Kiadósság és rétegvastagságok
- Lásd kiegészítő adatok – Átfesthetőségi idők

- Lásd kiegészítő adatok – Térhálósodási idők
 - Ha több réteget hordunk fel, a maximális ajánlott rétegvastagság 250 mikron
 - A szín változhat magas hőmérséklet esetén
 - Az időszakos hőmérséklet állóság a teljes idő max 5%-a és maximum 24 óra lehet.
-

AJÁNLOTT FELÜLETMINŐSÉG ÉS HŐMÉRSÉKLETEK

A bevonat teljesítménye a felület minőségétől függ

Felület követelményei:

- Acél; szemcseszórt ISO Sa 2, vagy jobb minőségben, érdesség 25-75 μm
- Javítás esetén, kiegészítő tisztítás SSPC-SP-11 minőségben
- Horganyzott acél: pásztázó szemcseszórás a felület felérdesítésére és a cinksók eltávolítására, SSPC SP-16 szerint, érdesség 40-75 μm
- Rozsdamentes acél, vagy egyéb fémek: Zsírtalanítás és pásztázó szemcseszórás, SSPC SP-16 szerint, érdesség 40-100 μm
- Beton/falazat: megfelelő alapozó használata
- Kompatibilis korábbi bevonat esetén a felületnek száraznak és szennyeződésektől mentesnek kell lennie.
- Cink szilikát alapozóra történő felhordás esetén ködöléses technika és az utána következő teljes bevonat felhordása javasolt. A ködöléshez 15% hígítás ajánlott.
- Sérült felületek javításához az korábbiakban felsorolt előkészítés szükséges, majd a szélek elsimítása.

Felület hőmérséklete:

- A felület hőmérsékletének a felhordás és térhálósodás alatt 0°C felett kell lennie
- A felület hőmérsékletének a felhordás és térhálósodás alatt minimum 3°C-kal (5°F) meg kell haladnia a harmatpontot
- A relatív páratartalomnak a felhordás és a térhálósodás alatt meg kell haladnia a 40%-ot a megfelelő térhálósodás érdekében.

Megjegyzés: FD térhálósító szükséges az 5°C alatti alkalmazáshoz

RENDSZERSPECIFIKÁCIÓK

Általános rendszerek:

- Alapozók: DTM, DIMETCOTE széria, AMERCOAT 68 széria, AMERLOCK 400/2 széria, SIGMAZINC széria, AMERCOAT és SIGMA epoxik

FELHASZNÁLÁSI ÚTMUTATÓ

Keverési térfogat arány: Bázis:térhálósító / 80:20 (4:1)

- A keveréshez robbanásbiztos, levegős, vagy elektromos keverőt használjon
-

Indukciós idő:

nincs

Fazékidő:

4 óra 20°C-on

Megjegyzés: Lásd - Fazékidők

Levegős szórás:**Ajánlott hígító**

Thinner 60-12, vagy 21-06

Hígítás mértéke

5-10 %, a várt rétegvastagságtól függően

Fúvókanyílás:

1,2 – 2,0 mm (kb 0,060 – 0,079 in)

Szórónyomás:

0,3 – 0,4 MPa (kb. 3-4 bar, 44-58 p.s.i.)

Airless szórás:**Ajánlott hígító**

Thinner 60-12 vagy 21-06

Hígítás mértéke:

0-5 %, a várt rétegvastagságtól függően

Fúvókanyílás

0,38 - 0,48 mm (kb. 0,015 - 0,019 in)

Szórónyomás

20 Mpa (kb. 200 bar; 2901 p.s.i.)

Ecset/henger

Ecsettel/ hengerrel az ajánlott rétegvastagság nem érhető el egy rétegben

Magas minőségű, természetes sörtéjű ecsetet, esetleg rövid szőrű, oldószerálló hengert használjon.

Tisztító hígító:

Thinner 90-53 vagy 90-58, vagy 60-12

KIEGÉSZÍTŐ ADATOK

Kiadósság a száraz rétegvastagság függvényében	
DFT	Elméleti kiadósság
75 µm	12 m ² /l
125 µm	7,2 m ² /l
175 µm	5,1 m ² /l

Átfesthetőségi idő 100 mikron DFT esetén					
Anyag neve	Időtartam	0°C(32°F)	10°C(50°F)	20°C(68°F)	30°C(86°F)
Önragával (PSX700)	Minimum	-	9 óra	4,5 óra	3 óra
	Maximum	-	korlátlan	3 hónap	korlátlan
Önragával (PSX 700FD)	Minimum	20 óra	7 óra	3 óra	2 óra
	Maximum	korlátlan	korlátlan	korlátlan	korlátlan

Megjegyzések

- A felületnek száraznak és szennyeződéstől mentesnek kell lennie
- Amennyiben az átfestés a porszár és 7 nap közötti intervallumban történik, hígítószükség van. (PSX 700 korábban felsorolt hígítóival)

Térhálósodási idő 175 µm (7 mils) DFT esetén (RH 40% v. több)		
Felület hőmérséklete	Porszár	Kezelhető
5°C (41°F)	9 óra	24 óra
10°C (50°F)	6 óra	11 óra
20°C (68°F)	3 óra	6 óra
30°C (86°F)	1,5 óra	4 óra

Térhálósodási idő 175 µm (7 mils) DFT esetén (RH 40% v. több) FD térhálósítóval		
Felület hőmérséklete	Porszár	Kezelhető
0°C (32°F)	9 óra	24 óra
5°C (41°F)	7 óra	16 óra
10°C (50°F)	4,5 óra	8,5 óra

20°C (68°F)	2 óra	4,5 óra
30°C (86°F)	1 óra	3 óra

Megjegyzés:

- Megfelelő szellőztetés szükséges a felhordás és térhálósodás alatt

Fazékidő (felhordási viszkozitás esetén)	
Összekevert anyag hőmérséklete	Fazékidő
10°C (50°F)	6,5 óra
20°C (68°F)	4 óra
30°C (86°F)	1,5 óra

BIZTONSÁGI ÓVINTÉZKEDÉSEK

A festékekkel és hígítókkal kapcsolatban tanulmányozza át a 1430 és 1431 számú adatlapokat illetve a biztonsági adatlapokat

A festék oldószer tartalmú, ezért kerülje el a festékköd és oldószergőzök belélegzését, valamint a nedves festék bőrre, illetve szembe kerülését.

ÉRVÉNYESSÉG:

Bár a PPG Protective and Marine Coatings vállalat célja, hogy termékei a világ bármely részén azonos minőségben és összetétellel álljanak rendelkezésre, az egyes helyi szabályozások és körülmények megkívánhatják a kismértékű módosításokat. Ezen esetekben a termékismertetőn a szükséges változtatásokat el kell végezni

HIVATKOZÁSOK

Magyarázat a termékismertetőkhöz	1441 számú információs lap
Biztonsági előírások	1430 számú információs lap
Biztonság zárt térben és eü. előírások	
Robbanásveszély – Mérgezésveszély	1431 számú információs lap
Biztonságos munka zárt térben	1433 számú információs lap
Előírások szellőztetésre vonatkozóan	1434 számú információs lap

KÉPVISELET, TANÁCSADÁS, FORGALMAZÁS

Pearlfect KFT.

1194 Budapest, Sólyom köz 2.

Levelezési cím: 1107 Budapest, Száva u 9

TERMÉKISMERTETŐ

2021.09.15 .

Telefon: +36 30 620 9255

Email: pohly.agnes@pearlfect.hu